

Kordelstrop

Tovet der bruges, skal være treslået og 4 gange så langt som omkredsen af den ring man vil lave. De tre kordeler skilles. Der bruges en kordel til en strop.

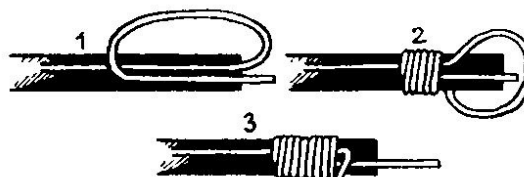


1. Lav en ring. Drej kordelen ind i sig selv.
2. Kordelen snos rundt, så tovet gendannes. Drej kordelen omkring sin egen længdeakse for at undgå optrævling.
3. Der sluttes med enkelt knude og indsplejsning. ønskes "usynlig" samling, halveres kordelerne før knobet bindes. Efter strækning af ringen, afskæres de garnender, der stikker ud.

VÆ BEGYNDER MED KNOBREB: DET KAN VÆRE 3-SLÅET MANILA ELLER EN VÆVET BOMULDSLINNE OG CA. 1,5 METER FIKST TAKLET:

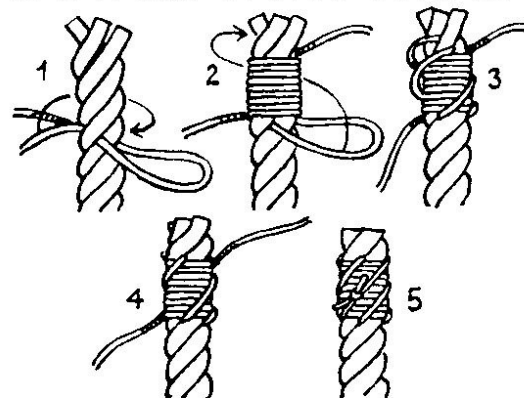


EN VÆVET LINE KAN KUN TAKLES MED ALM. TAKLING ÷ F.EKS.

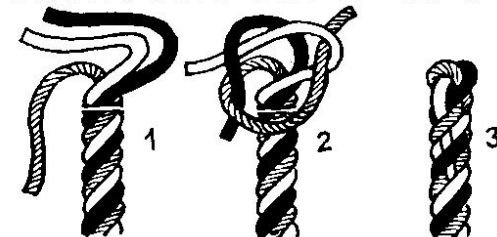


DEN TRÆKKES TIL, ENDERNE SKÆRES BORT; ENDELIG KAN DU LAKERE TAKLINGEN MED ZAPONLAK

EN 3-SL. TROSSE KAN FORUDEN TAKLES MED SEJLMAGERTAKLING ELLER MED SPANSK TAKLING:



ØVERST SEJLMAGERTAKLING OG



NEDERST SPANSK TAKLING. sm.



TANG

&

TJÆRE

TOVVÆRK &
SPLEJSNINGER



Nye aktiviteter

Events

Fastholdelse

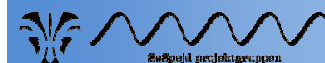
Samarbejde

Møder andre

Udvikling

Glæde

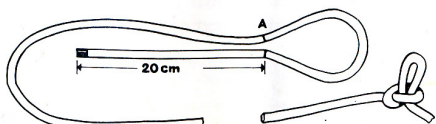
Energi



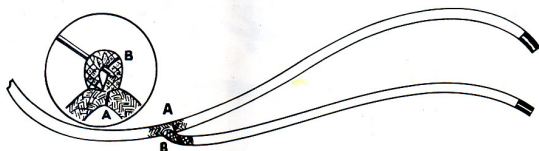
Splejseinstruktion



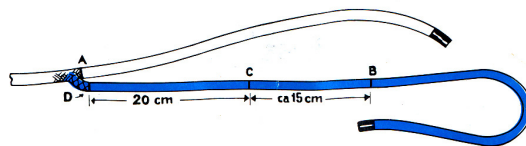
Ved nøje at følge tekst og billeder er det meget nemt at foretage en perfekt splejsning af den dobbeltflettede Yachtline. Splejsningen foretages med et specielt sæt værktøj som leveres af A/S ROBLON. Det er vigtigt, at man bruger den rigtige størrelse rør svarende til linedimensionen.



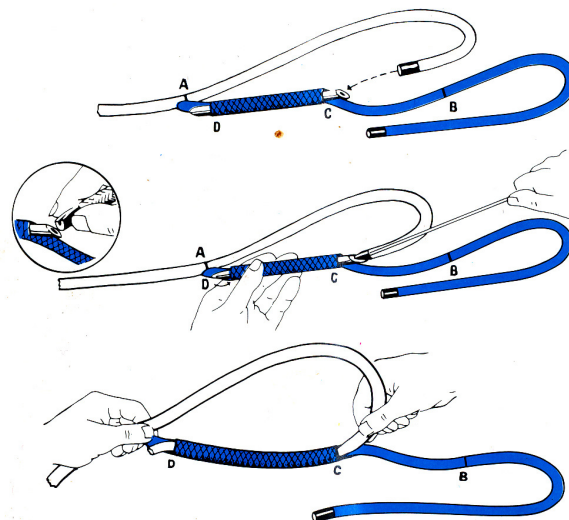
1. Splejsningen påbegyndes ved, at man ca. 1,5 meter fra den ende af linen, hvor splejsningen skal foretages, laver et simpelt knob, for på den måde at forhindre den indre og ydre fletning i at glide fra hinanden. Dernæst afsætter man et mærke på yderfletningen i ca. 20 cm's afstand fra linens ende. Med dette mærke som udgangspunkt opmåler man nu en længde svarende til den øjestørrelse, man ønsker, og afsætter mærke A.



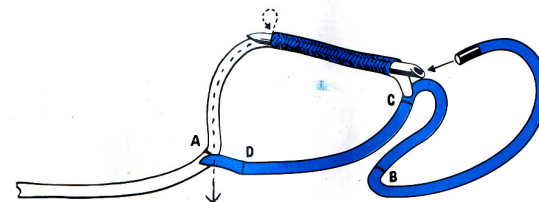
2. Man bøjer nu linen skarpt over mærke A og åbner yderfletningen således, at man kan udtrække den indvendige fletning. Inden man gør dette, afsætter man et mærke B på den indvendige fletning, nøjagtig på samme sted, som mærke A på yderfletningen. Man kan nu trække inderfletningen ud af yderfletningen, og man sikrer med det samme enderne med tape.



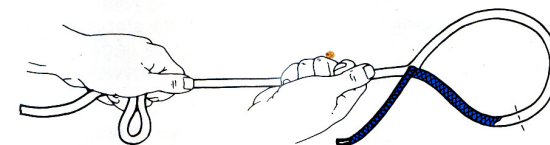
3. Dernæst skyder man yderfletningen yderligere tilbage, og med mærke B som udgangspunkt afsætter man mærke C på inderfletningen i 15 cm's afstand fra B, for til sidst at afsætte mærke D i 20 cm's afstand fra C. NB: De her opgivne mål kan dog tillempes de forskellige linetykkelser.



4. - 5. - 6. Den egentlige splejsning kan nu begyndes ved, at man tager splejserøret, fører det forsigtigt ind i inderfletningen ved C og lader det komme ud ved D. Man fører nu yderfletningen ind i toppen af splejserøret, og ved hjælp af pinden skubber man det hele igennem inderfletningen. Man fjerner derefter tapen fra yderfletningen og trækker den forsigtig tilbage, således at den lige akkurat forsvinder i inderfletningen.



7. Man gentager nu næsten den samme operation, idet man fører splejserøret ind i yderfletningen i ca. 1,5 cm's afstand fra C og lader det munde ud gennem yderfletningen ved A. Evt. i to tempi, som vist på tegningen. Dernæst fører man inderfletningen ind i røret, og ved hjælp af pinden skyder man det hele igennem yderfletningen og trækker inderfletningens tamp helt igennem.



8. Splejsningen er nu næsten tilendebragt, idet man kun har tilbage at skyde yderfletningen tilbage over samlingen. Når dette er gjort og linen strammet godt til, afskærer man inderfletningens tamp med forsigtighed. Skulle inderfletningens ende endnu være synlig, kan man med pinden skubbe de sidste rester ind under yderfletningen.



9. Splejsningen er nu tilendebragt, og man har et perfekt øje på sin line.